



# **COMUNE DI MONTELLA**

*Provincia di Avellino*

*Settore II - Economico-Finanziario*  
*- Ufficio Tributi -*

## **AVVISO**

In riferimento alla deliberazione di Consiglio Comunale n. 14 del 3 luglio 2014 relativo all'approvazione delle aliquote TASI - Anno 2014 – si precisa che la detrazione di € 50,00, per ogni figlio fino all'età di 26 anni, è da riferirsi esclusivamente alle unità immobiliari possedute a titolo di proprietà.

Il Responsabile del Settore Economico-Finanziario  
*F.to Dott.ssa Annamaria Nicastro*