



COMUNE DI MONTELLA

Provincia di Avellino

SETTORE II – ECONOMICO - FINANZIARIO

Allegato al Rendiconto anno 2017

ELENCO DELLE SPESE DI RAPPRESENTANZA
SOSTENUTE DAGLI ORGANI DI GOVERNO DELL'ENTE
NELL'ANNO 2017
(articolo 16, comma 26, del decreto legge 13 agosto 2011, n. 138)

| Descrizione dell'oggetto della spesa | Occasione in cui la spesa è stato sostenuta | Importo della spesa (Euro) |
|--------------------------------------|--|----------------------------|
| Manifesti | Ricorrenze: commemorazione defunti - Giornata delle forze armate - Auguri natalizi | 216,62 |
| Manifesti | Avviso pubblico su analisi catastale e storico/documentale di tutti i terreni gravanti da canone enfiteutico e canone demaniale | 91,00 |
| Manifesti e locandine | Materiale informativo raccolta rifiuti – Emergenza umido e abbandono | 115,00 |
| Manifesti | Evento “Montella-Estate 2017” di espansione sul territorio locale e comuni limitrofi | 207,40 |
| Manifesti | “Giornata internazionale contro la violenza sulle donne – 25 novembre 2017” | 200,14 |
| Manifesti | Evento Commemorativo in data 09/09/2017 - Ammiraglio Salvatore Pelosi - medaglia d'oro al valore militare | 201,30 |
| Targa in marmo | Evento Commemorativo in data 09/09/2017 - Ammiraglio Salvatore Pelosi - medaglia d'oro al valore militare | 906,46 |
| N. 1 Corona alloro | Evento Commemorativo in data 09/09/2017 Ammiraglio Salvatore Pelosi - medaglia d'oro al valore militare | 50,00 |
| N. 1 Corona alloro | Manifestazione del 10/02/2017 in memoria di Giovanni Palatucci, nato a Montella il 31/05/1909 eroe - ultimo Questore Italiano di Fiume | 50,00 |
| N. 1 Corona alloro | Giornata Forze Armate - 4 novembre | 50,00 |
| N. 1 Corona alloro | Manifestazione del 23/03/17 – Commemorazione caduti di tutte le guerre con presenza dei rappresentanti nazionali e regionali “Associazione Nazionale Bersaglieri” | 50,00 |
| | Totale | 2.137,92 |

Data 24/04/2017

IL SEGRETARIO DELL'ENTE
F.to Avv. Marilena Fusco-

IL RESPONSABILE DEL SETTORE
ECONOMICO-FINANZIARIO
F.to Dott.ssa Annamaria Nicastro

IL REVISORE UNICO DEI CONTI
F.to Dott. Sandro Citro